**Tugas 3 DTM2**

1. penentuan/pemilihan material pahat berdasarkan material benda kerja, pemilihan mesin, penentuan cara pencekaman, penentuan langkah kerja/langkah penyayatan dari awal benda kerja sampai terbentuk benda kerja jadi, penentuan cara pengukuran dan alat ukur yang digunakan.
2. -Cekam rahang otomatis : berfungsi untuk menjepit benda kerja yang beraturan atau simetris

-Cekam rahang independent : untuk menjepit benda kerja dengan bentuk yang tidak silindris atau tidak beraturan

1. -Kegiatan menyiapkan yaitu : menyiapkan alat bantu bubut (kunci pas, kunci L, palu plastik, kikir).

-Kegiatan penyetelan yaitu : penyetelan putaran spindel yang disesuaikan dengan jenis bahan benda kerja.

-Kegiatan pemasangan antara lain, pemasangan kepala tetap maupun collet termasuk face plate disesuaikan dengan tujuan pembubutan dan bentuk benda kerjanya. Pemasangan kepala lepas termasuk penyangga tetap dan jalan disesuaikan dengan panjang benda kerjanya. Pemasangan pahat bubut termasuk penyetelan ketinggian mata pahat disesuaiakn dengan tujuan pembubutannya. Pamasangan benda kerja pada kepala tetap maupun pada alat penjepit (klemping) yang lain, harus meredam getaran sesuai derajat kebebasan yang diinginkan.

-Kegiatan pemerikasaan yaitu : pemeriksaan kesatu sumbuan antara kepala tetap dan kepala lepas.

Nama : Oktario Mufti Yudha

Kelas : XTP2B

NIS : 7188